

LV 350 Primer EP 3505-002

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ВИКОРИСТАННЯ

Опис

Двокомпонентний епоксидний ґрунт класу HS, що забезпечує чудовий зовнішній вигляд і захист від корозії. Цей продукт призначений для фарбування та ремонту існуючих транспортних засобів, а також для фарбування нових комерційних автомобілів і причепів.



4	LV 350 Primer EP	5	LV 350 Primer EP
1	LV 350 Primer EP Hardener	2	LV 350 Primer EP Hardener Fast
0.5	LV 350 Primer EP Reducer	1,5	LV 350 Primer EP Reducer



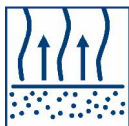
34 або **32**



	Налаштування фарборозпилювача:	Тиск нанесення:
З верхнім бачком HR:	1.5-1.7 мм	1.7– 2.2 bar на вході
Airless:	4.13 - 5.13	150 - 200 bar
Air assisted airless (Безповітряний з подачею повітря):	4.13 - 5.13	90 - 110 bar



1 - 2 x 1 шар



Між шарами:	Перед сушінням:
5-10 хвилин при 20°C	5-10 хвилин при 20°C



45 хвилин при 20°C	15 хвилин при 60°C
--------------------	--------------------



Можна фарбувати (наносити): Поліефірні шпаклівки
Autocoat BT LV 350 Filler
Autocoat BT 2K Topcoats

LV 350 Primer EP 3505-002

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ВИКОРИСТАННЯ



Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання
AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із
зовнішньою подачею повітря

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

Опис:

Двокомпонентний епоксидний ґрунт класу HS, що забезпечує чудовий зовнішній вигляд і захист від корозії. Цей продукт призначений для фарбування та ремонту існуючих транспортних засобів, а також для фарбування нових комерційних автомобілів і причепів.

Продукт та Добавки:

Autocoat BT LV 350 Primer EP	3505-002
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	3505-105
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	3505-103
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	3505-204

Основні компоненти:

Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002	: епоксидні смоли
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105/103	: поліамідні смоли
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204	: розчинники

Поверхні, придатні для обробки:

- Існуючі покриття, за винятком покриттів із термопластичними характеристиками
- (Фосфатована) сталь (див. примітку 1)
- Піскоструменева сталь
- Нержавіюча сталь
- Zinctec (див. примітку 2)
- Гарячеоцинкована сталь і Zincor
- Алюміній (див. примітку 3)
- Поліефірні ламінати та Фанера
- Interzinc 52E
- Autocoat BT LV 452 PreZnPrim
- Sikkens Polyester bodyfillers та Polysurfacer
- ~~Autocoat BT LV 254 Primer AS (2545-001)~~

Примітки:

1. Хімічні засоби для очищення та попередньої обробки повинні бути попередньо схвалені AkzoNobel
2. Важливо, щоб перед нанесенням LV 350 Primer EP на оцинковану, сталь елементи що фарбуються, були висушені при 60°C, щоб уникнути газоутворення.
3. Не рекомендується використовувати LV 350 Primer EP на алюмінієвих панелях і клепаніх конструкціях.

LV 350 Primer EP 3505-002

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка Поверхні:

- Існуючі покриття: Знежирте за допомогою засобу BT LV 350 Antistatic Silicon Remover та відшліфуйте наждачним папером для сухого шліфування зернистістю P280.
- Сталь: Знежирте за допомогою засобу LV 350 Antistatic Silicon Remover та відшліфуйте наждачним папером для сухого шліфування зернистістю P180. При необхідності пікоструминне очищення, Sa 2.5-3.
- Нержавіюча сталь: Знежирте за допомогою засобу LV 350 Antistatic Silicon Remover та відшліфуйте наждачним папером для сухого шліфування зернистістю P180, або Scotch Brite Type A (червоний).
- Гарячеоцинкована сталь і Zincor: Знежирте за допомогою засобу LV 350 Antistatic Silicon Remover та відшліфуйте Scotch Brite Type (A).
- “твердий” алюміній: Очистіть за допомогою OTO Quick Degreaser або 800 Degreaser та відшліфуйте папером для сухого шліфування зернистістю P120 і P240.
- “м'який” алюміній: Очистіть за допомогою OTO Quick Degreaser або 800 Degreaser та відшліфуйте папером для сухого шліфування зернистістю P240 і P360/ P360.
- Поліефірні ламінати та Фанера: Знежирте за допомогою засобу LV 350 Antistatic Silicon Remover та відшліфуйте наждачним папером для сухого шліфування зернистістю P280, або Scotch Brite Type A (червоний).
- Деревина: Сухе папером для сухого шліфування зернистістю P180 для досягнення гладкої поверхні та видалення будь-яких волокон.
- Sikkens polyester body fillers та Polysurfacer: Знежирте за допомогою засобу LV 350 Antistatic Silicon Remover та відшліфуйте наждачним папером для сухого шліфування зернистістю P180-P280.

Колірування:

LV 350 Primer EP 3505-002 можна тонувати до 5 відсотків за вагою Tintflex, LV 250, LV 351 або LV 352 Topcoat (без затверджувача)

LV 350 Primer EP 3505-002

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ВИКОРИСТАННЯ

Пропорція змішування за об'ємом

Звичайне нанесення – Суміш А:

- 4 частини Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
 - 1 частина Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105
 - 0.5 частини of Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.
- Використовуйте лінійку для змішування 34*

Щоб поліпшити затвердіння за нижчих температур – Суміш В:

- 5 частин Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
 - 2 частини Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103
 - 1.5 частини Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.
- Використовуйте лінійку для змішування 32*

Примітка:

1. Для нанесення airless та нанесення air mix , наведені вище затверджувачі, можна використовувати без додавання розчинника (reducer).
2. Якщо використовується багатокомпонентне обладнання для нанесення, будь ласка, зверніться до технічного консультанта AkzoNobel.

В'язкість при нанесенні:

Суміш А: 25-30 секунд DIN Cup 4 при 20°C.
Суміш В: 35-40 секунд DIN Cup 4 при 20°C.

Термін придатності після змішування:

Суміш А: 8 годин при 20°C
Суміш В: 4 годин при 20°C

Налаштування фарборозпилювача та робочий тиск:

Фарборозпилювач:	Дюза:	Робочий Тиск:
З верхнім бачком:	1.4-1.6 mm	3-5 bar
З верхнім бачком HR:	1.5-1.7 mm	1.7 – 2.2 bar на вході
З нижньою подачею HR:	1.8-2.2 mm	1.7 – 2.2 bar на вході
Air mix нанесення	4.13 / 5.13	90 - 110 bar ¹
Airless нанесення	4.13 / 5.13	150 - 200 bar ¹
Подача під тиском:	1.0-1.2 mm	3-5 bar тиск розпилення ± 1 bar тиск подачі матеріалу

¹Рекомендується використовувати установку з мінімальним коефіцієнтом накачування 30:1

LV 350 Primer EP 3505-002

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ВИКОРИСТАННЯ

Процес Нанесення:

Фарборозпилювач:

Нанесіть 1–2 одинарні шари, даючи час міжшарової витримки між шарами 5–10 хвилин.

Airless (Безповітряний) / Air assisted airless (Безповітряний з подачею повітря)

Нанесіть 1 перехресний або 2 одинарних шари

Товщина плівки покриття:

Приблизно загальна товщина плівки 60-90 мкм

Теоретична покриваність

5 – 5.5 м²/л готової до нанесення суміші при товщині плівки 60 мкм.

Примітка: Практичне витрата матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, кривина поверхні, методів та умов нанесення.

Очищення Обладнання:

Використовуйте Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

Наступні покриття після:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
з bodyfillers (максимум 60 µm):	2 год	45 хв	30 хв	15 хв
з filler або topcoat/basecoat:	1½ год	45 хв	30 хв	15 хв

Примітки:

- LV 350 Primer EP необхідно відшліфувати наждачним папером для сухого шліфування зернистістю P360-P400, якщо перевищено час висихання 48 годин при 20°C.
- LV 350 Primer EP з використанням затверджувача Hardener 3505-105 може наноситися **сам на себе** протягом 3 місяців без попереднього шліфування.
- LV 350 Primer EP з використанням затверджувача Hardener Fast 3505-103 може наноситися **сам на себе** протягом 1 місяця без попереднього шліфування.
- Для отримання хорошої адгезії до субстрата та антикорозійної стійкості нанесіть LV 350 Primer EP товщиною не менше 40-50 мкм.

Рекомендовані градації наждачного паперу перед нанесенням topcoat, якщо необхідно:

Сухе шліфування зернистістю: P280-P360

LV 350 Primer EP 3505-002

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ВИКОРИСТАННЯ

Можна фарбувати (наносити):

- Поліефірні шпаклівки
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- All Autocoat BT (LV) Topcoats
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM
- Autobase Plus CV (нанесіть лише один шар LV 350 Primer EP)

VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки) 2004/42/ІІЬ(d)(540)420

Межеве значення EU VOC для цього товару (категорії товару: ІІЬ.Е) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр. Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр.

Упаковка:

LV 350 Primer EP 3505-002 Light Yellow:	10 л у 20 л, 50 л у 60 л, 160 л у 200 л, 700 л у 1000 л
LV 350 Primer EP 3505-002 RAL7024:	16.8 л у 20 л, 50 л у 60 л, 150 л у 200 л, 700 л у 1000 л
LV 350 Primer EP 3505-003:	750 л у 1000 л
LV 350 Primer EP Hardener 3505-105:	5 л у 5 л банці, 200 л у 200 л
LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103:	5 л у 5 л банці
LV 350 Primer EP Reducer 3505-204:	5 л у 5 л банці

Колір:

Light Yellow
RAL7024
Beige 828
Dark Grey 827
Light Grey 826
Off White 825

Термін придатності:

Autocoat BT LV 350 Primer EP	1½ роки
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	2 роки
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	2 роки
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	2 роки

LV 350 Primer EP 3505-002

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО
ВИКОРИСТАННЯ

Зберігання продукту:

Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту у не відкритому вигляді при температурі 20°C
Уникайте різких коливань температури.

Мінімальна температура зберігання: 5°C
Максимальна температура зберігання: 35°C

ДАНИ З ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002

EB

Тільки для професійного використання. (Див. **MSDS - Material Safety Data Sheet - Паспорт Безпеки Матеріалу**).

Дивіться текст на етикетці цього продукту.

Користувач цього продукту зобов'язаний дотримуватись національних законодавчих норм з охорони праці, техніки безпеки на роботі та утилізації відходів.

EB

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Адреса: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

NOTE інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands www.sikkenscr.com