

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 932**Опис**

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 932 - це цианакрилатний клей з низьким рівнем розтікання і слабким запахом, призначений для склеювання різноманітних пластмас, металів і каучуків. Він спеціально розроблений для склеювання матеріалів, які важко склеюються, і особливо добре підходить для склеювання пористих або абсорбуючих матеріалів, таких як дерево, папір, шкіра і тканина. Він швидко полімеризується під дією вологи, що міститься в повітрі, і відповідає найвищим промисловим стандартам. Продукт ONEBOND 932 не містить розчинників і використовується у складних випадках, коли потрібні дуже високі експлуатаційні характеристики. Це стійкість до більшості видів впливу навколишнього середовища, помірному нагріванню, старінню і багатьох різних хімічних речовин, а також висока міцність і стійкість до втоми. ONEBOND 932 є однокомпонентною системою і не потребує нагрівання, змішування, використання затискачів і каталізатора. Коли тонкий шар ONEBOND 932, нанесений між двома поверхнями, контактує з атмосферною вологою, відбувається швидка полімеризація, що забезпечує максимальну міцність з'єднання.

Типові фізичні властивості

| | |
|---|--|
| Склад | 2-метоксиетил-2-ціаноакрилат |
| Зовнішній вигляд: | Прозора, безбарвна або блідо-жовта рідина |
| Компоненти: | Однокомпонентний - не потребує змішування або нагрівання |
| Питома щільність при 25°C (г/мл): | 1.1 |
| Полімеризація: | Волога |
| В'язкість за Брукфільдом при 25°C мПа·с (сР): | 150 -250 |
| Повна полімеризація (год): | 24 |
| Термін придатності: | 12 місяців за умови зберігання при температурі 2 - 10 °C |

Типові характеристики полімеризації

За нормальних умов процес полімеризації ініціюється вологою, що міститься в повітрі. Хоча повна функціональна міцність розвивається за відносно короткий час, затвердіння триває щонайменше 24 години, перш ніж буде досягнута повна хімічна стійкість/стійкість до розчинників. На швидкість полімеризації також впливають температура, гладкість поверхні, близькість поверхні та специфіка поверхонь, що склеюються.

Швидкість полімеризації (ЧАС ФІКСАЦІЇ) залежно від основи

Швидкість полімеризації залежить від основи, що використовується. Кислотні поверхні, такі як папір і шкіра, можуть потребувати більшого часу для полімеризації, ніж більшість пластмас і каучуків. Деякі пластмаси з дуже низькою поверхневою вільною енергією, такі як поліетилен, поліпропілен, ПТФЕ та силіконовий каучук, можуть потребувати використання праймера. Матеріали випробовувалися при температурі 25 °C та відносній вологості повітря 50%, а час фіксації визначався як час досягнення межі міцності на зсув 0,12 Н/мм² й утримання міцності протягом щонайменше 10 секунд.

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 932

| Основа | Час фіксації (с) |
|---------------------|------------------|
| Сосна | 20 - 30 |
| Бук | 15 - 20 |
| ABS | 5 - 10 |
| Полікарбонат | 10 - 15 |
| Алюміній А5754 | 10 - 20 |
| Маловуглецева сталь | 15 - 30 |

Швидкість полімеризації залежно від проміжку

Швидкість полімеризації залежить від проміжку між контактними поверхнями. Тонша лінія з'єднання забезпечує швидшу полімеризацію та міцне з'єднання. Великі проміжки між контактними поверхнями призводять до повільнішої полімеризації та меншої міцності зв'язку.

Типові характеристики полімеризованого матеріалу**Адгезійні властивості**

Полімеризація протягом 72 годин при 22 °C

Міцність на зсув при з'єднанні внапуск

Відповідно до ISO 4587 / ASTM D1002

| Основа | Час фіксації (с) |
|---|------------------|
| ABS | 8 - 9* |
| Полікарбонат | 5 - 8* |
| Алюміній | 7 - 15 |
| Полівінілхлорид (ПВХ) | 3 - 8 |
| Маловуглецева сталь з цвиринною обробкою | 20 - 25 |
| Поліуретановий каучук | 0,7* |

(*) Руйнування основи

Типова стійкість до впливу навколишнього середовища

Температурне старіння

Полімеризація протягом 1 тижня при 25 °C

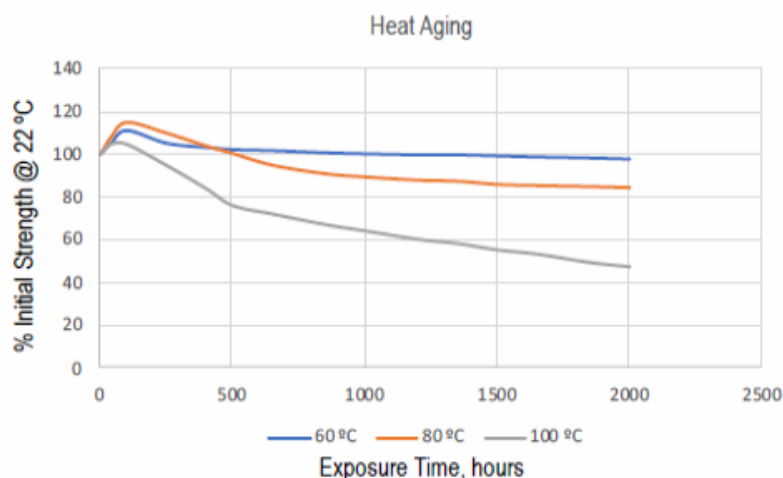
Міцність на зсув при з'єднанні внапуск

Відповідно до ISO 4587 / ASTM D1002

Маловуглецева сталь з

піскоструминною обробкою (GBMS)

Витримано при зазначеній температурі та випробувано при 22 °C



Стійкість до хімічних речовин/розчинників

Витримано в зазначених умовах і випробувано при 25 °C

| Середовище | °C | % від початкової міцності | | |
|--------------------------------|----|---------------------------|---------|----------|
| | | 100 год | 500 год | 1000 год |
| Вода | 22 | 85 | 65 | 60 |
| Етанол | 22 | 100 | 96 | 93 |
| Ізопропанол | 22 | 108 | 104 | 120 |
| Вода/гліколь | 22 | 104 | 92 | 97 |
| Неетилований бензин | 22 | 105 | 95 | 92 |
| Відносна вологість повітря 98% | 40 | 86 | 77 | 65 |

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 932

Міцність на зсув при з'єднанні внапуск
Відповідно до ISO 4587 / ASTM D1002
Полікарбонат (PC)

| Середовище | °C | % від початкової міцності | | |
|--------------------------------|----|---------------------------|---------|----------|
| | | 100 год | 500 год | 1000 год |
| Повітря | 22 | 110* | 115* | 105* |
| Відносна вологість повітря 98% | 40 | 80 | 65 | 65 |

(*) Руйнування основи

Загальна інформація

Цей продукт не рекомендується використовувати в контактi з сильними окислювачами та полярними розчинниками, хоча він витримує промивання розчинником без погіршення міцності з'єднання. Користувачі мають пам'ятати, що з усіма матеріалами, незалежно від того, чи є вони нешкідливими чи ні, слід поводитися відповідно до принципів належної промислової гігієни. Повну інформацію можна отримати в паспорті безпеки матеріалу (SDS).

Спосіб застосування

1. Перед нанесенням клею переконайтеся, що поверхні, що склеюються, чисті, сухі та знежирені.
2. Нанести краплю або краплі лише на одну поверхню.
3. Швидко з'єднати деталі разом і правильно вирівняти їх.
4. Достатньо стиснути, щоб клей розтікався тонким шаром.
5. Не чіпати і не коригувати до тих пір, поки не буде досягнуто достатньої міцності. Як правило, через декілька секунд.
6. Надлишки клею можна видалити розчинником, наприклад, нітрометаном або ацетоном
7. Якщо невелика кількість полімеризованого матеріалу ONEBOND 932 осіла на поверхні контейнера або склеюваного матеріалу, її можна видалити, добре протерши ці поверхні ацетоном або нітрометаном.
8. Виріб повинен набрати повну міцність, перш ніж до нього можна буде застосовувати будь-які експлуатаційні навантаження (зазвичай від 24 до 72 годин після монтажу, залежно від проміжку між швами, матеріалів і умов навколишнього середовища).

Зберігання

Зберігати в прохолодному місці, подалі від прямих сонячних променів. Оптимальну стабільність при зберіганні забезпечує охолодження до 5°C. При зберіганні в холодильнику перед використанням дати клею поступово нагрітися до кімнатної температури. Це запобігає утворенню конденсату всередині пляшки, який може скоротити термін зберігання. Тримати контейнери щільно закритими, коли вони не використовуються. Продукт, витягнутий з контейнера, може бути забруднений під час використання. Не переливати продукт назад в оригінальну тару. Неправильне використання продукту призводить до анулювання всіх гарантій. Термін придатності – 12 місяців з дати виготовлення.

Заходи безпеки

1. Використовувати за умови належної вентиляції. Уникати контакту зі шкірою та очима.
2. У разі потрапляння на шкіру промити теплою водою або поступово розчинити розчинником, наприклад, ацетоном або нітрометаном. Не намагатися видалити силою.
3. Якщо клей потрапив в око, ретельно його промити, тримаючи повіку відкритою. Негайно звернутися за медичною допомогою.
4. Зберігати в недоступному для дітей місці.

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 932

5. Зберігати клей у сухому, прохолодному місці, захищеному від прямих сонячних променів. Для тривалого зберігання рекомендується охолодження до 5 °С.
6. Дістаючи продукт з холодильника, перед тим, як відкрити упаковку, дайте клею досягти кімнатної температури, щоб запобігти утворенню конденсату всередині упаковки, який може скоротити термін придатності.

Важливе повідомлення

Інформація, наведена в цьому Технічному паспорті (ТП), включаючи рекомендації щодо використання та застосування продукту, ґрунтується на наших знаннях і досвіді роботи з продуктом на дату підготовки цього Технічного паспорта. Продукт може мати широкий спектр застосувань і різні умови роботи та використання залежно від середовища, в якому він знаходиться, що є поза нашим контролем. Тому Onebond не несе відповідальності за придатність нашого продукту для процесів і виробничих умов, в яких він використовується, а також за застосування або результати, які очікуються від нього. Ми рекомендуємо провести власні випробування для підтвердження придатності нашого продукту. Onebond також відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі або випадкові збитки будь-якого характеру, включаючи втрачену вигоду. Жодне агентство, представник або співробітник цієї компанії не має права змінювати це положення.