

# ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL

## Опис

ONEBOND 7790 – це прозорий, придатний до механічної обробки та фарбування, стійкий до ультрафіолетового випромінювання двокомпонентний клей на основі ціаноакрилату. ONEBOND 7790 полімеризується при кімнатній температурі і демонструє миттєву адгезію до дерева, гуми, металів і більшості пластмас. ONEBOND 7790 також можна використовувати як заповнювач щілин, при цьому його відкритий час становить 3 - 4 хвилини.

## Типові властивості затвердіння(1)

	Од.	Смола (Компонент А) Ціаноакрилат	Активатор (Компонент В) Суміш	Метод випробування
Зовнішній вигляд		Прозорий гель	Прозорий гель	
Запах		Світлий	Світлий	
Щільність при +25°C	г/мл	1,12	0,91	
В'язкість при +25°C	сР	70 000 – 90 000	70 000 – 90 000	
Температура спалаху	ТСС, °C	80	<160	
	Од.	Суміш		
Зовнішній вигляд		Прозорий, не провисає		
Щільність при +25°C	г/мл	1,02		
Співвідношення компонентів за об'ємом	R:H	4:1		
	R:H	4:1		
Співвідношення компонентів за вагою				

1: Це типові значення, які не слід розглядати як технічні характеристики.

## Типові властивості затвердіння(1)

	Од.	Суміш
Відкритий час	хв	3 – 4
Час полімеризації на відлипання	хв	5 – 6
	хв	10 – 15
Час шліфування/фарбування	Години	24
Час повної полімеризації		

1: Це типові значення, які не слід розглядати як технічні характеристики.

## Типові властивості затверділого матеріалу(1)

	Од.	Суміш	Метод випробування
Межа міцності на розрив	МПа	2,7	ASTM D-638
Подовження на розрив	%	9	ASTM D-638
Твердість за Шором А			ASTM 2240

# ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL

	Од.	Суміш
Температура склування	°C	
Діапазон температур	°C	<150
Максимальний проміжок	мм	10

1: Це типові значення, які не слід розглядати як технічні характеристики.

Час фіксації		
	Од.	Суміш
<b>Основа</b>		
<b>Пластмаси</b> PC, ABS, PVC, фенольна смола.	Секунди	20 – 40
<b>Метали</b> Алюміній, маловуглецева сталь, холоднокатана сталь, цинк.	Секунди	
<b>Дерево</b> Сосна, бук, дуб, ялиця, тик, бальза, ДСП, лаврове дерево	Секунди	
<b>Гнучкі основи</b> Нопрен, NBR, шкіра, тканина	Секунди	
<b>Інші</b> Кераміка, скло		

1: Це типові значення, які не слід розглядати як технічні характеристики.

Міцність на зсув при з'єднанні внапуск <sup>(1)</sup>			
	Од.	Суміш	Метод випробування
<b>Основа</b>	Од.	14 – 16 <sup>(3)</sup>	ISO 4587
<b>Полікарбонат</b>	Н/мм <sup>2</sup>	10 – 12 <sup>(3)</sup>	ISO 4587
<b>ABS</b>	Н/мм <sup>2</sup>		ISO 4587
<b>PVC</b>	Н/мм <sup>2</sup>		ISO 4587
<b>EPDM</b>	Н/мм <sup>2</sup>	8 – 9 <sup>(3)</sup>	ISO 4587
<b>PMMA</b>	Н/мм <sup>2</sup>	17 – 20 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
<b>Маловуглецева сталь</b>	Н/мм <sup>2</sup>		ISO 4587
<b>Алюміній</b>	Н/мм <sup>2</sup>	11 – 13 <sup>(3)</sup>	ISO 4587
<b>Сосна</b>	Н/мм <sup>2</sup>	12 – 14 <sup>(3)</sup>	ISO 4587
<b>Бук</b>	Н/мм <sup>2</sup>		

1: Це типові значення, які не слід розглядати як технічні характеристики. 2:  
Когезійне руйнування клею. 3: Руйнування основи

**ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL****Нанесення**

Перед нанесенням клею очистити і знежирити поверхню очисником ONEBOND Cleaner і дати їй висохнути.

Під час роботи використовувати рукавички, щоб уникнути контакту шкіри з клеєм.

Нанесення клею за допомогою коаксіального картриджа 50 г: (1) Вставити коаксіальний картридж у пістолет для нанесення. (2) Зняти ковпачок картриджа і нанести невелику кількість клею, щоб переконатися, що обидва компоненти виходять рівномірно і безперешкодно. (3) Під'єднати статичний змішувач до виходу картриджа. (4) Перші 3 мл клею слід викинути, щоб забезпечити належне перемішування. (5) Почніть наносити клей.

Для ручного змішування необхідно видавити потрібну кількість клею і ретельно перемішати протягом приблизно 15 секунд до отримання однорідного кольору.

Надлишок незатверділого клею можна видалити за допомогою розчинників кетонного типу.

**Зберігання**

	Смола (Компонент А)	Отверджувач (Компонент В)
	Епоксидна смола на основі бісфенолу-А	Меркаптан
		5 - 25
Рекомендована температура	°C	12
Стабільність під час зберігання / Термін придатності (4)	Місяці	12

4: Зберігати в оригінальній герметичній тарі при рекомендованій температурі.

**Заходи безпеки**

Паспорти безпеки (SDS) можна отримати в ONEBOND. Паспорти безпеки містять інформацію про небезпеку для здоров'я та навколишнього середовища, заходи безпеки, поводження з продукцією, її зберігання та утилізацію. Паспорти безпеки доступні мовою країни або регіону призначення і можуть містити місцеві норми охорони здоров'я та безпеки. Паспорти безпеки регулярно оновлюються і їх можна завантажити з сайту [www.onebondadhesives.com](http://www.onebondadhesives.com). ONEBOND рекомендує користувачам переглядати актуальну версію паспорта безпеки перед тим, як використовувати будь-який продукт.

**Повідомлення для клієнтів**

Дані, що містяться в цьому документі, отримані в лабораторіях Onebond і наведені лише для ознайомлення; якщо вам потрібні конкретні специфікації, будь ласка, зверніться до технічного відділу Onebond. Onebond забезпечує незмінну якість продукції, що постачається, відповідно до власних специфікацій. OneBond не бере на себе відповідальність за результати, отримані іншими особами, чиї методи не перебувають під контролем OneBond. Відповідальність за визначення придатності будь-якого продукту, згаданого в цьому документі, для своїх цілей несе користувач. OneBond відмовляється від усіх гарантій, явних або неявних, включаючи гарантії товарного вигляду або придатності для певної мети, що виникають у зв'язку з продажем або використанням продукції OneBond. Onebond відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі або випадкові збитки будь-якого характеру, включаючи втрачену вигоду.